



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 103.01 00106

Серия ВУ № **0026068**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации взрывозащищенного и горно-шахтного оборудования Открытого акционерного общества «Белгорхимпром»; место нахождения: проспект Машерова, 17, 220029, город Минск, Республика Беларусь; телефон: +375 17 3347494; адрес электронной почты: vigso@ Rambler.ru; аттестат аккредитации ВУ/112 103.01 от 21.06.2013

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПассатИнновации»
место нахождения: проспект Мира, 12, кабинет 16, 223709, Минская область, город Солигорск, Республика Беларусь; сведения о регистрации: Свидетельство о государственной регистрации юридического лица №691548819 от 18.12.2013; телефон: +375 17 4333362; адрес электронной почты: pi@passat-group.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПассатИнновации»
место нахождения: проспект Мира, 12, кабинет 16, 223709, Минская область, город Солигорск, Республика Беларусь

ПРОДУКЦИЯ Аппаратура «Sluch» в соответствии с приложениями на бланках ВУ 0022772, ВУ0022773, ВУ0022774,
Технические условия ТУ ВУ 691548819.004-2019 Аппаратура «Sluch»,
серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8543 70 800 0


СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола от 14.07.2022 №3274 лаборатории испытаний взрывозащищенного оборудования Открытого акционерного общества «Белгорхимпром» (аттестат аккредитации ВУ/112 1.0407); акта о результатах анализа состояния производства от 23.03.2022 органа по сертификации взрывозащищенного и горно-шахтного оборудования Открытого акционерного общества «Белгорхимпром» (аттестат аккредитации ВУ/112 103.01).
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Обозначение и наименование примененных стандартов (документов): ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования, ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) Взрывоопасные среды. Часть 11. Оборудование с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь «i», ГОСТ 22782.3-77 Электрооборудование взрывозащищенное со специальным видом взрывозащиты. Технические требования и методы испытаний.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.09.2022 ПО 05.09.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

М.П.

Брановец Виктор Анатольевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)



(подпись)

Бунецкий Павел Владимирович
(Ф.И.О.)

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 103.01 00106

Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Аппаратура «Sluch» (далее – аппаратра) – программно-аппаратный проектно-компоуемый комплекс, предназначенный для непрерывного контроля (мониторинга) за безопасным движением подъемных сосудов, мониторинга плавности движения подъемного сосуда и аварийно-ремонтной сигнализации. Область применения – вертикальные и наклонные скиповые и клетьевые подъемы горнодобывающих предприятий. По своему конструктивному исполнению аппаратра выполнена из стандартизированных унифицированных функциональных блоков (модулей). Модульный принцип компоновки аппаратуры позволяет создавать конструкции (устройства), предоставляющие возможность использовать аппаратуру в качестве следующих защитных, блокировочных и сигнальных устройств: мониторинга плавности движения подъемного сосуда; защиты от напуска каната в ствол для подъемных установок, имеющих сосуды с парашютными устройствами (кроме проходческих и многоканатных подъемных установок); двухсторонней переговорной связи и сигнализации, применяемой при осмотре и ремонте стволов и подъемных сосудов для связи между машинистом подъемной установки и работниками, находящимися на подъемном сосуде; сигнализации, используемой в аварийных случаях при вывозе работников на скипах. Аппаратура может выполнять следующие функции: измерение величины и направления линейных ускорений подъемного сосуда во время движения по стволу и передачу измеренных значений на вычислительный комплекс на поверхности в режиме реального времени; измерение величины угла отклонения от вертикальной оси подъемного сосуда во время движения и передачу измеренных значений на вычислительный комплекс на поверхности в режиме реального времени (при необходимости); измерение давления в гидравлической системе подвешенного устройства (при необходимости); вычисление по данным датчика (абсолютного энкодера) местоположения подъемного сосуда в стволе; обработку полученных результатов с привязкой значений ускорений и углов наклона к местоположению подъемного сосуда в стволе, а также расчет массы загруженной породы на основании величины изменения давления; контроль состояния датчиков напуска или натяжения каната, а также технологических датчиков, установленных на подъемном сосуде (положения клетьевых стопоров, дверей, затвора скипа и др.); динамическое взвешивание скипа; прием данных из схемы управления подъемной машиной о режимах работы подъемной установки; формирование и вывод звуковых и текстовых предупреждающих сообщений; выдачу предупредительных и блокирующих сигналов в систему управления подъемной машиной по цифровым и релейным каналам связи; двухстороннюю речевую связь между машинистом подъема и персоналом, находящимся на крыше подъемного сосуда, при проведении ревизионных и ремонтных работ в стволе; двухстороннюю речевую связь между машинистом подъема и персоналом, находящимся на стационарных отметках ствола, при проведении ревизионных и ремонтных работ; передачу персоналом, находящимся на подъемном сосуде при ремонте или осмотре ствола, команд «Аварийный стоп» и «Блокировка» и формирование соответствующих сигналов для использования в схеме управления подъемной машины; передачу персоналом, находящимся на стационарных отметках ствола при ремонте или осмотре, команд «Аварийный стоп» и «Блокировка» и формирование соответствующих сигналов для использования в схеме управления подъемной машины; индикацию на блоке обработки подъемного сосуда состояния подъемной машины («Ход» или «Стоп») и режимов работы, низкого уровня заряда источника питания, а также наличия канала связи; возможность подачи кодовых одноударных сигналов с подъемного сосуда для формирования ходовой команды и разрешающего движение сосуда сигнала (для передачи в схему управления подъемной машины); вывод результатов обработки в виде графиков и диаграмм на рабочих станциях персонала; непрерывный контроль уровня заряда источника автономного питания; непрерывный контроль состояния всех составных элементов системы с выдачей сообщений о наличии неисправностей на клиентскую станцию; создание базы данных для проведения анализа результатов мониторинга; ведение архива данных мониторинга, состояния оборудования, поданных ходовых команд, количестве предупреждающих и аварийных сообщений и состояния датчиков.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
(подпись)

М.П.

Брановец Виктор Анатольевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)


(подпись)Бунецкий Павел Владимирович
(Ф.И.О.)


РПП «Белорусское республиканское предприятие «Технопром»» г. А. Т. Непологово» зак. № 2021, г. 10000

Серия ВУ № 0022772

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 103.01 00106

Аппаратура имеет аудио выход для подключения к устройству записи переговоров. Аппаратура позволяет осуществлять конфигурирование системы с удаленного устройства. Взрывозащищенность аппаратуры обеспечивается применением комплектующего оборудования соответствующего требованиям ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011), ГОСТ 22782.3-77. В состав аппаратуры входят следующие взрывозащищенные модули: станция машинного отделения (СМО) с маркировкой взрывозащиты (м/в) [Ex ia Ma] I, приемопередатчик стационарный в комплекте с антенным блоком (исполнение ППС, ППС-2) м/в PO Ex ia I Ma, приемопередатчик подъемного сосуда (исполнение ПППС, ПППС-2) м/в PO Ex ia I Ma X, блок обработки подъемного сосуда (БОПС) м/в PO Ex ia I Ma, пульт управления и связи подъемного сосуда (ВППС) м/в PO Ex ia I Ma, пульт управления и связи стационарный (ПУСС) м/в PO Ex ia I Ma, источник автономного питания (ИАП) м/в PO Ex s [ia Ma] I Ma, устройство контроля ускорений и угла наклона (блок датчиков) м/в PO Ex ia I Ma, устройство контроля давления в гидравлической системе (УКД) м/в PO Ex ia I Ma X, коробка проходная м/в PO Ex ia I Ma, акселерометр ATS-3D/1-Ex м/в PO Ex ia I Ma X, модуль взвешивания (МВ) м/в PO Ex ia I Ma. В состав аппаратуры входят также модули в общепромышленном исполнении, устанавливаемые в машинном отделении: шкаф обработки данных (ШОД), выносной пульт машиниста (ВПМ), блок зарядки, датчик положения сосуда в стволе. Комплект поставки аппаратуры определяется требованиями заказчика. Степень защиты взрывозащищенного комплектующего оборудования от внешних воздействий – IP65 (кроме СМО с IP54). Аппаратура относится к электрооборудованию группы I. Температура окружающей среды указана в эксплуатационной документации и на табличках блоков. Максимальная температура поверхности не превышает 150°C. Соответствие всех параметров, обеспечивающих взрывобезопасность аппаратуры, подтверждены протоколом аккредитованной испытательной лаборатории.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

М.П.

Брановец Виктор Анатольевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)


(подпись)

Бунецкий Павел Владимирович
(Ф.И.О.)

РУП "Белорусская государственная испытательная лаборатория им. А. Т. Нелюбова" зак. № 00251, т. 10000

Серия ВУ № 0022773

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 103.01 00106

Специальные условия применения

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты блоков ППЭС, ППЭС-2, УКД, акселерометра указывает на то, что при монтаже и эксплуатации должны соблюдаться следующие специальные условия: свободный конец кабеля данных блоков должен подключаться в соответствии со схемой соединений, приведенной в эксплуатационной документации; акселерометр может эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 60°С.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



М.П.

Брановец Виктор Анатольевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)


(подпись)

Бунецкий Павел Владимирович
(Ф.И.О.)

РПП "Бабруйская укрывательная типография им. А. Т. Нелюбина" змс. №-2021 г. 10000

Серия ВУ № **0022774**